

Absender: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Anzeige**  
**einer Regenwassernutzungsanlage für Brauchwasser**

Ich betreibe eine Regenwassernutzungsanlage  
auf dem Grundstück in \_\_\_\_\_  
Straße \_\_\_\_\_ Nr. \_\_\_\_\_

Umfang der angeschlossenen bebauten bzw. befestigten Fläche:  
\_\_\_\_\_ qm

Das Niederschlagswasser aus diesen Flächen wurde vorher wie folgt  
beseitigt:

- durch Einleitung in die Kanalisation  
 durch Einleitung in das Gewässer \_\_\_\_\_  
 durch Versickerung im Untergrund

Der Vorratsbehälter hat ein Volumen von \_\_\_\_\_ cbm.

- Der Behälter hat  keinen Überlauf  
 einen Überlauf der angeschlossen ist  
 an die Kanalisation  
 an das Gewässer \_\_\_\_\_  
 an eine Versickerung.

Das Regenwasser wird genutzt

- für die Toilettenspülung  
 für den Betrieb von Waschmaschinen  
 für folgende Zwecke \_\_\_\_\_

Die Anlage wird betrieben seit \_\_\_\_\_

- Die Anlage wurde errichtet  durch einen Fachkundigen  
 in Eigenarbeit

Ich bin tagsüber telefonisch erreichbar unter Nr. \_\_\_\_\_

jeweils zutreffendes ankreuzen!

\_\_\_\_\_  
(Ort, Datum)

\_\_\_\_\_  
Unterschrift)