

Absender: _____

Anzeige
einer Regenwassernutzungsanlage für Brauchwasser

Ich betreibe eine Regenwassernutzungsanlage

auf dem Grundstück in _____
 Straße _____ Nr. _____

Umfang der angeschlossenen bebauten bzw. befestigten Fläche:
 _____ qm

Das Niederschlagswasser aus diesen Flächen wurde vorher wie folgt beseitigt:

- durch Einleitung in die Kanalisation
- durch Einleitung in das Gewässer _____
- durch Versickerung im Untergrund

Der Vorratsbehälter hat ein Volumen von _____ cbm.

- Der Behälter hat keinen Überlauf
- einen Überlauf, der angeschlossen ist
- an die Kanalisation
 - an das Gewässer _____
 - an eine Versickerung.

Das Regenwasser wird genutzt

- für die Toilettenspülung
- für den Betrieb von Waschmaschinen
- für folgende Zwecke: _____

Die Anlage wird betrieben seit: _____

- Die Anlage wurde errichtet durch einen Fachkundigen
- in Eigenarbeit

jeweils zutreffendes ankreuzen!

Ich bin tagsüber telefonisch erreichbar unter der Nr. _____

_____, den _____

 (Unterschrift)