

Absender: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

**Anzeige**  
**einer Regenwassernutzungsanlage für Brauchwasser**

Ich betreibe eine Regenwassernutzungsanlage

auf dem Grundstück in \_\_\_\_\_  
 Straße \_\_\_\_\_ Nr. \_\_\_\_\_

Umfang der angeschlossenen bebauten bzw. befestigten Fläche:  
 \_\_\_\_\_ qm

Das Niederschlagswasser aus diesen Flächen wurde vorher wie folgt beseitigt:

- durch Einleitung in die Kanalisation
- durch Einleitung in das Gewässer \_\_\_\_\_
- durch Versickerung im Untergrund

Der Vorratsbehälter hat ein Volumen von \_\_\_\_\_ cbm.

- Der Behälter hat  keinen Überlauf
- einen Überlauf, der angeschlossen ist
- an die Kanalisation
  - an das Gewässer \_\_\_\_\_
  - an eine Versickerung.

Das Regenwasser wird genutzt

- für die Toilettenspülung
- für den Betrieb von Waschmaschinen
- für folgende Zwecke: \_\_\_\_\_

Die Anlage wird betrieben seit: \_\_\_\_\_

- Die Anlage wurde errichtet  durch einen Fachkundigen
- in Eigenarbeit

*jeweils zutreffendes ankreuzen!*

Ich bin tagsüber telefonisch erreichbar unter der Nr. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_, den \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (Unterschrift)